

GALVANICKÝ ZINEK × ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ

Vhodná varianta závisí především na prostředí, požadované odolnosti, vzhledu a ekonomice řešení.



Galvanický zinek



Žárový zinek

Žárové zinkování

Při žárovém zinkování je ocelový výrobek ponořen do lázně roztaveného zinku o teplotě přibližně 450 °C. Na povrchu vzniká pevně spojená ochranná vrstva tvořená slitinovými vrstvami železa a zinku a vrchní vrstvou zinku.

Výsledkem je silná a mechanicky odolná protikorozní ochrana, vhodná zejména pro venkovní a náročné průmyslové prostředí.

Hlavní výhody

- vysoká odolnost proti korozi
- vyšší odolnost proti mechanickému poškození
- silnější vrstva zinku, obvykle cca 45–55 µm
- vhodné pro venkovní a náročné provozy

Galvanické zinkování

Při galvanickém zinkování je tenká vrstva zinku nanášena na povrch oceli elektrochemickým procesem. Vzniká rovnoměrný a vzhledově čistý povrch poskytující protikorozní ochranu.

Díky tenčí vrstvě a hladšímu vzhledu je galvanické zinkování vhodné především pro interiéry a méně náročné prostředí. Ve většině běžných aplikací zároveň představuje cenově efektivnější řešení oproti žárovému zinkování.

Hlavní výhody

- cenově efektivní řešení pro běžné interiérové aplikace
- hladký a rovnoměrný povrch
- vzhledově čistší provedení
- tenká vrstva zinku, obvykle cca 8–12 µm
- vhodné především pro vnitřní použití